

山东省饲料兽药工程职称考试

安 全 生 产

参 考 材 料

（畜禽废弃物资源化利用及无害化处理专业）

2023 年 3 月

一、畜禽粪污沼气利用相关安全生产制度

畜禽粪污沼气利用相关安全生产制度参照《沼气工程技术规范 第6部分：安全使用》(NY/T1220.6-2006)执行(见《生产操作参考资料》附件7)。

二、无害化处理安全生产制度

(一) 安全生产责任制

1.所有岗位均有明文的安全职责，且岗位员工签字确认，各岗位安全生产职责如下：

(1) 企业负责人：参与拟订本单位安全生产规章制度、操作规程；参与本单位涉及安全生产的经营决策，提出改进安全生产管理的建议，督促本单位其他机构、人员履行安全生产职责；组织制定本单位安全生产管理年度工作计划和目标，并进行考核；组织或者参与本单位安全生产宣传教育和培训，如实记录安全生产教育培训情况；监督本单位安全技术措施的落实；监督检查本单位对承包单位安全生产资质、条件的审核工作，督促检查承包单位履行安全生产职责；监督劳动防护用品的采购、发放、使用和管理；组织落实安全生产风险管控措施，检查本单位的安全生产状况，及时排查事故隐患，制止和纠正违章指挥、强令冒险作业、违反操作规程的行为，督促落实安全生产整改措施；组织或者参与本单位生产安全事故应急预案的制定、演练；法律、法规、规章以及本单位规定的其他职责。

（2）车间主任：及时传达贯彻执行公司安全生产工作要求，监督落实公司安全生产规章制度的执行；组织或参与落实生产车间的风险分级管控和事故隐患排查治理工作；协助公司安全管理人员，参与制订车间安全管理制度、安全技术操作规程、安全技术措施计划，认真实施，不断改善安全条件；组织对新进员工（包括实习、代培人员）、转岗员工进行车间安全教育和班组安全教育；定期或不定期的组织车间安全检查，发现事故隐患及时上报，落实隐患整改措施；支持兼职安全员的工作，参与公司组织的安全检查，定期召开车间安全会议，搞好安全生产、职业卫生管理工作；掌握车间应急消防器材的使用方法和基本的医疗急救技能，组织或参与编制车间事故现场处置方案，并按照规定组织演练；本着“四不放过”的原则，对本车间发生的各类事故及时进行上报和调查处理；负责对安全生产做出贡献者和事故责任者提出奖惩意见。

（3）操作工：积极参加公司组织的安全活动，认真学习安全知识，严格遵守公司各项安全生产规章制度；了解本岗位工艺流程，严格执行岗位安全操作规程。精心操作，严格执行工艺纪律，遵守劳动纪律和各项规章制度，岗位记录清晰、真实；熟知作业场所和工作岗位中存在的危险因素、防范措施及事故应急处置措施；保持作业场所清洁认真做好设备维护保养工作，发现缺陷及时消除，并做好记录；正确使用、妥善保管各种安全、职业卫生防护用品、器具器材及

消防器材；不违章作业，并劝阻、制止他人违章作业，对违章指挥有权拒绝执行，同时及时向领导报告；按时巡回检查、准确分析、判断和处理生产过程中的异常现象。发现安全隐患及时向上级报告，积极提出合理化建议，消除隐患。

（4）锅炉工：认真贯彻执行锅炉相关规章制度，认真负责，精心操作，做好锅炉安全生产工作；严格遵守劳动纪律，不睡岗、擅离职守，班前 4 小时严禁饮酒，严禁做与锅炉安全运行无关的工作；认真做好岗位隐患排查治理工作；做好锅炉及气站相关设备的每日巡回检查及维护保养工作，避免跑冒滴漏，确保锅炉及气站安全运行；严格遵守锅炉岗位安全生产操作规程，认真做好锅炉及气站各项运行记录；认真参与上级安排的各项业务学习和考核，努力学习业务知识，不断提高操作技术水平和事故处理能力；积极参加公司组织的安全教育培训，并认真执行培训要求。熟悉本岗位事故应急现场处置方案，在发生事故险情时能够做出正确的应急响应，消除事故隐患。

（5）保管：贯彻执行公司发布安全生产规章制度，做好仓库安全生产工作；做好仓库的防火、防盗管理，做好库区周围的禁烟禁火管理；掌握基本的消防技能，熟悉应急疏散逃生路线和注意事项；确保安全用电，仓库内用电线路及电气设备正常完好；做好仓库的安全检查工作，及时报告事故隐患；积极参加安全教育培训，遵照培训要求认真执行。

（6）财务：积极参加公司相关的安全活动，学习安全

技术知识，严格遵守公司各项安全生产规章制度；熟知作业场所和工作岗位中存在的危险因素、防范措施及事故应急处置措施；掌握基本的消防技能，熟悉应急疏散逃生路线和注意事项；做好安全费用台账的管理；及时参加公司各类安全教育培训。

（7）门卫：贯彻执行公司门卫管理规定，负责外来人员、车辆的入厂检查、登记工作。认真参加公司组织的安全教育培训工作，熟悉公司防火、灭火知识，掌握消防器材的使用方法和应急逃生的基本技能。负责对进出公司的车辆进行严格检查，禁止烟火、易燃易爆危险物品进入公司；坚守工作岗位，不擅离职守。做好公司范围内的财产安全保卫工作。

2.所有员工均签订安全目标责任书。

（二）安全教育

- 1.所有员工经过三级安全教育培训且考核合格后上岗；
- 2.对外来作业人员进行安全教育且有记录；
- 3.电工、焊工、锅炉工、叉车司机等特种作业人员持证上岗，定期复审，资格证书在有效期内；
- 4.按照年度培训计划要求所有应参训人员按时参加安全培训。

（三）安全检查

- 1.安全检查每周定期进行且有记录；
- 2.检查出的事故隐患按照整改方案进行整改。

（四）设备安全管理

- 1.设备转动部分（皮带轮、链条轮、联轴器、绞龙等）的安全防护设施齐全有效；
- 2.地面、工作平台的孔、洞、池有盖板或防护围栏遮挡防护，无坠落风险；
- 3.梯段高度大于 3 米的直爬梯安装有护笼；
- 4.距地面 1.2 米以上的平台、通道、工作面敞开边缘设置有 1.05 米高的防护栏杆；
- 5.撕裂机支撑杆及卡座完好，开盖时正常在用；
- 6.空压机、储气罐每班排污一次且有记录，压缩空气气路无泄漏；
- 7.移动梯子完好稳固，使用梯子必须 2 人或绑定梯子；
- 8.蒸汽闸阀无严重泄漏现象。

（五）关键装置重点部位管理

- 1.锅炉、蒸汽分气缸、化制机、储气罐、气站的安全阀、压力表在校验期内，且完好无故障；安全阀排放管安全排放；各车间安全阀每周手动排放一次且有记录；
- 2.叉车、装载机影响驾驶视线时倒行或有人指挥；定期维护保养车辆；
- 3.撕裂机开盖安全联锁正常，无开盖启动撕裂现象；
- 4.燃气系统无跑冒滴漏现象，每日正常巡检有记录，每月检测漏点有记录；
- 5.气站各电源线接线密封完好，气站周边 30 米内无违规

动火；

6.燃气泄漏报警器完好在用，切断阀、排风扇联锁完好可用；

7.锅炉运行期间锅炉工不得存在脱岗、串岗、睡岗现象；

8.气化站防雷防静电接地线、静电跨接线安装牢固、完好；

9.气化间、气瓶间通风良好；水浴气化器温度正常，温度检测设备正常；

10.燃气卸车有专人监护，卸车时间、数量记录完整准确；

11.LNG 储罐按充装系数充装，杜绝过充情况；

12.锅炉不运行期间，燃气储罐/钢瓶出液阀、管道气根阀关闭。

（六）电气管理

1.配电箱盖、门无缺失，电气箱门保持常闭，箱内无杂物；

2.电缆线槽封盖完好严密；穿墙孔洞有防鼠封堵；

3.化制机控制柜、污水控制柜、配电室（室外变电箱）处设有二氧化碳灭火器，无可燃杂物堆积；

4.手持电动工具（角磨机等）配有漏电保护器；

5.电气元件在箱柜内固定稳固无脱落，无裸露的电源线头；

6.各接线处牢固无虚搭，无烧毁现象；

7.电气设备无老化、绝缘失效、温度过高现象；

- 8.各防鼠网、挡鼠板安装到位，灭鼠措施设置有效；
- 9.临时用电有许可，接线从穿线孔走线，铺设路径无损伤电缆风险；
- 10.临时接线插排采用工业插排，且满足用电功率；
- 11.电气检维修时要断电、验电并悬挂“禁止合闸”警示牌；
- 12.电控柜前铺设有绝缘胶垫，且干燥、清洁、无损坏。

（七）消防管理

- 1.消防栓水带、水枪头配置齐全、完好；消防水压正常；消防泵每月盘车有记录；
- 2.灭火器数量充足，设置位置显著，易于取用。干粉灭火剂在有效期内，压力指针在绿区；二氧化碳灭火器称重无泄漏；
- 3.消火栓、灭火器设置处张贴有每月检查卡，落实责任人且每月检查记录；
- 4.生产区内无违章动火、用火、吸烟等现象；
- 5.消防道路畅通无堵塞；消防应急照明灯完好；
- 6.所有员工都会正确使用灭火器材；

（八）危化品管理

- 1.酸、碱分开储存，按需领用，无随意乱储乱放情况；
- 2.酸罐、碱罐处有集液盘，酸、碱无跑冒滴漏；
- 3.酸罐、碱罐封盖严密，且张贴警示标志和应急处置措施牌；

4.操作酸、碱时戴防飞溅全面罩，耐酸碱手套，穿工作服；

5.无工艺需要以外随意使用酸、碱的情况。

（九）劳动纪律

1.现场不得出现违章作业、违章指挥和违反劳动纪律作业行为；

2.上岗人员劳动防护用品穿戴齐全；

3.不脱岗、串岗、睡岗，在岗期间不干与工作无关的事；

4.不酒后上岗、班上饮酒。

（十）维修安装

1.动火作业、受限空间、登高作业、吊装作业要取得许可证；

2.氧气瓶与乙炔瓶间隔 5 米，两瓶距动火点间隔 10 米；

3.动火点下方周围 10 米内可燃物要清理或采取防火措施，配置水桶、灭火器，且有人监火；

4.2 米以上登高作业系好安全带或采取防坠落措施；

5.吊装作业时吊装物下方不得站人。

（十一）其它

1.进出车间车辆减速慢行，鸣笛示警；

2.工作现场整洁，物品摆放规范；

3.地面无积水、门窗无损坏；

4.严禁不符合安全规定要求的其它事项。